

## *Certification N.F. Environnement pour notre gamme de vestiaires industriels monoblocs*

### POURQUOI ?

Nous sommes au quotidien sensibilisés par les médias et les autorités publiques pour le respect de l'environnement.

Certains indicateurs scientifiques nous montrent qu'il est important et urgent de se mobiliser sur le sujet.

De plus le gouvernement a donné des instructions précises aux acheteurs de marchés publics afin que les produits retenus, soient labellisés NF ENVIRONNEMENT

Dans ce cas précis, notre activité de fabricant en dépend.

C'est donc au quotidien que notre comportement d'éco citoyen doit prendre toute sa valeur.

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT AU SEIN DE L'ENTREPRISE

Le comportement « NF environnement » consiste à Maîtriser la fabrication de nos produits (achats matières incorporées, cycle de production, qualité, logistique, traitement des déchets, ...) de telle sorte que l'on consomme le minimum d'énergie, en générant un minimum de déchets.

### COMMENT ?

Chacun dans son domaine d'intervention, doit tenir compte de cet enjeu global et œuvrer au quotidien en respectant les consignes liées à ce label et en ayant un comportement personnel cohérent par rapport à la démarche.

#### *A. Achats / Approvisionnements*

Les personnes habilitées doivent être soucieuses d'acheter les produits qui répondent à certaines exigences : emballages recyclables, peinture H.E.S., dissolvants sans C.O.V., bois non traités, ..., et veiller à la conformité des produits à réception.

#### *B. Cycle de production / Qualité*

Veiller au quotidien à la bonne qualité de réalisation des différentes pièces (aspect, dimensions, fonctionnalité) en respectant notamment les supports techniques à disposition, afin de limiter au maximum la non-conformité.

#### *C. Logistique*

Accentuer les regroupements de commandes et optimiser les chargements afin de limiter au maximum le nombre de véhicules utilisés.

#### *D. Traitement des déchets*

S'assurer de la traçabilité du traitement de la totalité de nos déchets par des partenaires habilités.

## *OBJECTIFS 2010-2011*

---

Nous nous devons de progresser sans cesse en nous fixant des objectifs encore plus ambitieux, sur les 4 points sus cités :

### *1. Achats / Approvisionnements*

Suppression d'éléments en polystyrènes dans les emballages «VEPECISTES » :

Nous devons trouver un produit 100% recyclable, qui protégera tout aussi bien nos produits.

### *2. Cycle de production / Qualité*

Réduire le nombre de pièces de réglages en section mécanique.

Cette correction sera apportée en fonction de la difficulté de réalisation de chacune des pièces.

### *3. Logistique*

Remplacer les palettes bois utilisées dans les emballages «VPC », par des produits plus légers.

Ainsi nous devrions limiter la consommation de carburant des véhicules de livraison.

### *4. Traitement des déchets*

Récupération de l'eau de refroidissement des pinces à souder pour compléter le niveau du bain de lessivage.

Ainsi, nous limiterons les rejets d'eau usée, et réduirons notre consommation d'eau.

## **CONCLUSION**

Nous souhaiterions la mobilisation de chacun dans son quotidien, en vivant cet engagement, non par comme une contrainte, mais comme une source de progrès pour tous.