

Vestiaires industriels à monter

Descriptif Produit

Construction à monter épaisseur 7/10.

Porte épaisseur 7/10, articulée sur pivots invisibles, indégondable en position ouverte et fermée, renforcée par un oméga.

Existe en colonne départ et colonne suivante.

Pour réaliser une travée de vestiaires, il faut une colonne départ et le reste en colonne suivante.

Fermeture

Serrure cadénassable chromée (à fermer avec un cadenas comportant une anse de 6 mm de diamètre)

Equipement

Industrie propre

1 Tige porte-cintre.

1 Tablette.

Aérations haute et basse sur la porte.

Porte-étiquette embouti sur la porte.

Industrie salissante

1 Tige porte-cintre.

1 Tablette.

1 Cloison médiane sous la tablette pour séparation 2/3 - 1/3 : linge de ville - linge de travail.

Aérations haute et basse sur la porte.

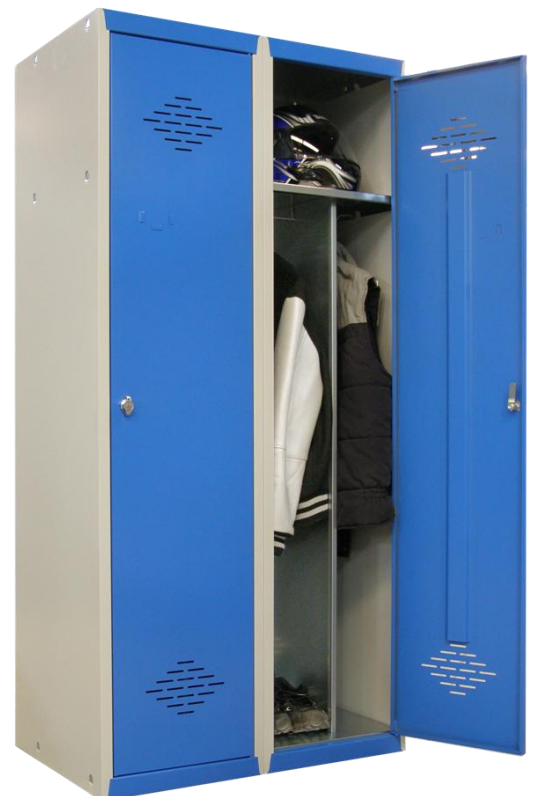
Porte-étiquette embouti sur la porte.

Finition

Dégraissage par lessivage phosphatant.

Cotés, porte et cadre laqués en peinture acrylopolyuréthane bi-composants cuite au four.

Dos, tablettes (dessus, intermédiaire, sol) et cloison en tôle galvanisée à chaud, non peints.



DIMENSIONS EXTERIEURES D'UNE COLONNE (en mm)			
Industries	Hauteurs	Largeurs	Profondeurs
Propre	1800	300	515
Salissante	1800	400	515

DIMENSIONS UTILES (en mm)				
Industrie	Hauteurs de penderie	Passages sur tablette	Largeurs	Profondeurs
Propre	1365	300	228	475
Salissante	1365	300	328	475
	Largeur penderie gauche : 225		Largeur penderie droite : 135	

INDUSTRIE PROPRE				
Types	Références	Dimensions	Poids en kg	Volumes en m ³
Case départ	VKIPDE53	H1800 L300 P515	24	0,08
Case suivante	VKIPSE53	H1800 L300 P515	18	0,08

INDUSTRIE SALISSANTE				
Types	Références	Dimensions	Poids en kg	Volumes en m ³
Case départ	VKISDE53	H1800 L400 P515	30	0,08
Case suivante	VKISSE53	H1800 L400 P515	26	0,08

NOTA : Pour réaliser une travée de vestiaires, prendre une case départ et le reste en case suivante

